Od 1939 r.
PROTAN ELMARK
PRZESTRZEŃ DLA ROZWOJU

HALE NAMIOTOWE

produkujemy dla Ciebie

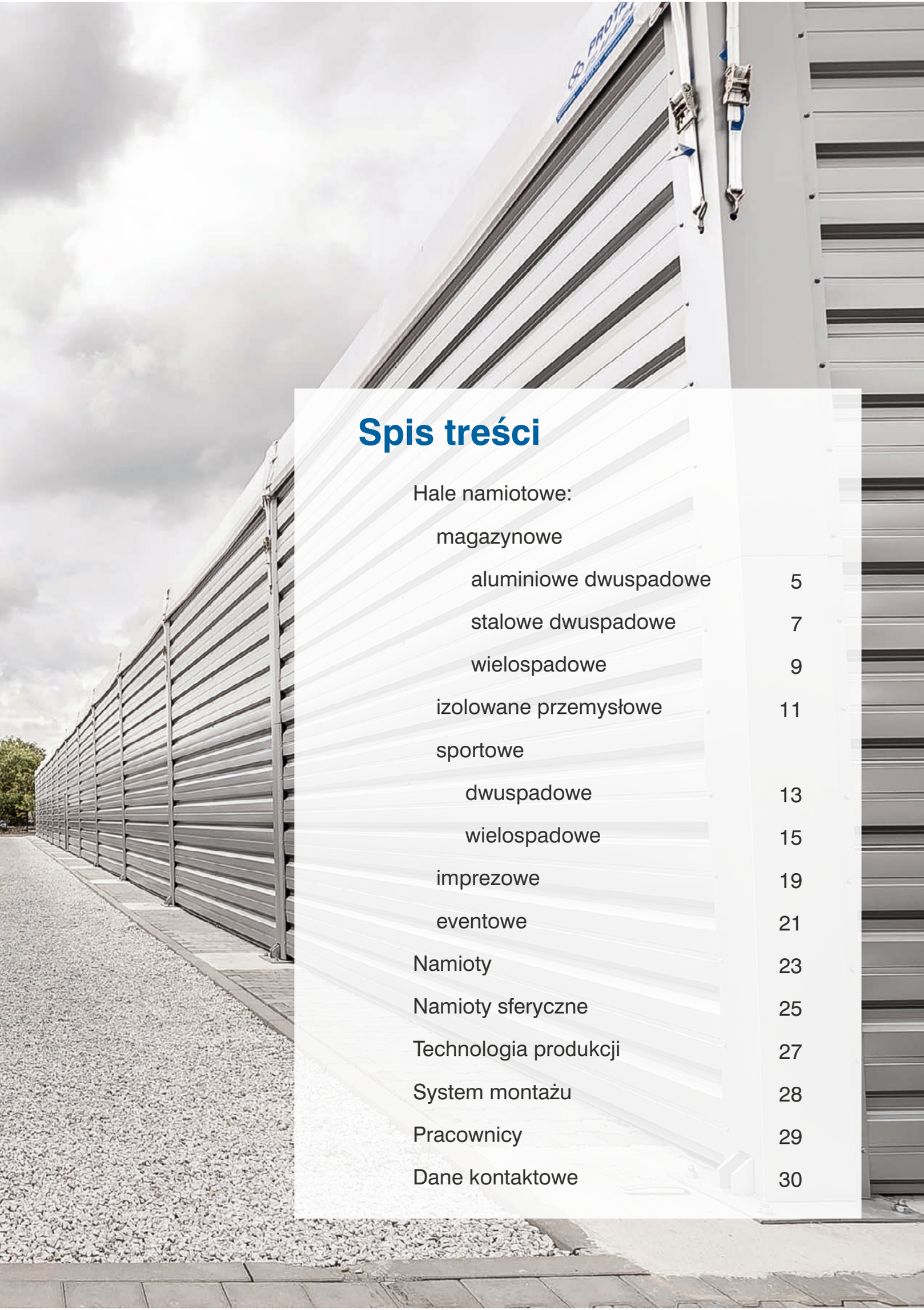
Tworzymy z pasją

Historia marki Protan Elmark to historia dwóch firm:
- Protan AS – Norwegia. W Drammen w roku 1939 powstała firma, która opracowała i rozpoczęła produkcję pierwszych kamizelek ratunkowych z materiału powleczonego gumą. Obecnie producent uznanych na całym świecie niszowych produktów z materiałów PCV, w tym membran dachowych;
- Elmark Hale – Polska. W Stęszewie koło Poznania w 1989 roku powstała firma realizująca produkcje i montaż obiektów namiotowych – w tym czasie jeszcze mało znanych w Polsce.

W 2008 roku spółka Protan AS, połączyła się z firmą Elmark Hale, tworząc podstawę obecnego kształtu firmy.

Dzisiaj, do naszych największych atutów możemy zaliczyć zarówno wieloletnie doświadczenie, jak i wykorzystywanie najnowszych technologii w produkcji obiektów namiotowych. Nasze realizacje można już spotkać na czterech kontynentach, ale dla nas to początek. Nasze aspiracje sięgają dalej.

Mamy nadzieję, że prezentacja naszej oferty w tym katalogu okaże się dla Państwa interesująca. Prosimy go potraktować, jako zaproszenie do współpracy.



Spis treści

Hale namiotowe:

magazynowe

aluminiowe dwuspadowe 5

stalowe dwuspadowe 7

wielospadowe 9

izolowane przemysłowe 11

sportowe

dwuspadowe 13

wielospadowe 15

imprezowe 19

eventowe 21

Namioty 23

Namioty sferyczne 25

Technologia produkcji 27

System montażu 28

Pracownicy 29

Dane kontaktowe 30

Hale namiotowe
magazynowe aluminiowe dwuspadowe

Hala namiotowa to tymczasowy obiekt budowlany, którego dach kryty jest materiałem poliestrowym powleczonym PCV. Poszycie ścian bocznych i ścian szczytowych występuje w różnych wariantach: najpopularniejsze to materiał PCV, blacha trapezowa lub płyta warstwowa z rdzeniem izolacyjnym.

Hale namiotowe dwuspadowe mają wiele zastosowań, gdyż stanowią doskonałą alternatywę dla budynków murowanych czy typowych hal stałych, z dachem krytym sztywnymi materiałami.

Podstawowe ich atuty to:
- niski koszt realizacji;
- mniejsze ryzyko inwestycji - dzięki możliwości zwrotu części poniesionych kosztów w przypadku odsprzedaży obiektu;
- możliwość przedłużenia i zwiększenia powierzchni obiektu w każdym momencie jego użytkowania;
- mobilność, a więc opcja przeniesienia hali w inne miejsce, np. w przypadku zmiany lokalizacji firmy;
- wyeliminowanie czasochłonnych prac budowlanych i ograniczenie ich jedynie do prac związanych z przygotowaniem podłoża;
- finansowanie poprzez leasing przy niskiej wpłacie wstępnej, co nie wymaga zamrożenia środków własnych;

Hale oparte na konstrukcji aluminiowej wykonujemy z dachem dwuspadowym w standardowych szerokościach od 10 do 40 metrów lub wielospadowym od 15 do 40 metrów. Ramy zbudowane są z prostokątnych, zamkniętych profili aluminiowych. Dla podniesienia ich parametrów wytrzymałościowych stężamy je dodatkowo za pomocą systemu lin stalowych.

DANE TECHNICZNE					
szerokość	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m - 40m
wysokość	2,5m - 5m	2,5m - 5,5m	2,5m - 6m	2,5m - 6m	2,5m - 6m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa				
profil główny	120x67,5x3mm 169x97x3mm	169x97x3mm 230x110x3mm	230x110x3mm 256x130x4/3mm	256x130x4/3mm 260x132x6/4mm	260x132x6/4mm 330x135x8/5mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2				

Hale namiotowe
magazynowe stalowe dwuspadowe

Konstrukcje stalowe wykonujemy z dachem dwuspadowym w standardowych szerokościach 10 oraz 15 metrów, z możliwością zastosowania na ścianach bocznych zarówno PCV, jak i blachy trapezowej. Składają się z ram zbudowanych z profili zamkniętych w układzie kratownicowym.

Konstrukcje takich obiektów wykluczają konieczność wzmacniania hal poprzez montowanie poprzecznych lin stężających. Dlatego też hale stalowe polecane są szczególnie klientom, którym zależy na osiągnięciu możliwie największej wysokości składowania.

DANE TECHNICZNE	
szerokość	10 m - 40 m
wysokość	2,5m - 6m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa
profil główny	konstrukcja kratownicowa
obciążenie śniegiem	w zależności od zapotrzebowania

Hale namiotowe
magazynowe wielospadowe

Ten typ produktu występuje w opcji całkowitego poszycia materiałem PCV lub w wariancie poszycia boków blachą trapezową. Jest to bardzo korzystne finansowo rozwiązanie, ale zalety to nie tylko cena.

Podstawowym atutem hal wielospadowych jest jednak znaczna wysokość użytkowania i składowa.

Konstrukcje te nie wymagają zastosowania przeciwśniegowych lin poprzecznych usytuowanych na wysokości okapu.

Warto uwzględnić również fakt, iż we wszystkich naszych obiektach o konstrukcji aluminiowej, poszycie jest dzielone zgodnie z segmentacją, co poprawia jego naciąg oraz ułatwia naprawę w przypadku uszkodzenia.

DANE TECHNICZNE			
szerokość	15 m	20 m	25 m
wysokość	2,5m - 5,5m	2,5m - 5,5m	2,5m - 5,5m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa		
profil główny	169x97x3mm 230x110x3mm	230x110x3mm 256x130x4/3mm	256x130x4/3mm 260x132x6/4mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2		

Hale namiotowe
izolowane przemysłowe

Hale namiotowe z izolowanym dachem PCV są poszyte na bokach płytą warstwową lub izolowanym poszyciem PCV. Obiekty te mogą być wykorzystywane np. jako hale magazynowe lub warsztatowe. W niektórych przypadkach znajdują zastosowanie jako obiekty produkcyjne.

W tym rozwiązaniu, w zależności od potrzeb klienta stosujemy w konstrukcji ścian systemy z płyty warstwowej lub izolowane podwójne poszycie PCV, rzadziej z blachy trapezowej. Dach natomiast poszywany jest dwoma warstwami materiału PCV, między którymi zainstalowana jest folia izolacyjna.

DANE TECHNICZNE					
szerokość	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m - 40m
wysokość	2,5m - 5m	2,5m - 5,5m	2,5m - 6m	2,5m - 6m	2,5m - 6m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa				
profil główny	120x67,5x3mm 169x97x3mm	169x97x3mm 230x110x3mm	230x110x3mm 256x130x4/3mm	256x130x4/3mm 260x132x6/4mm	260x132x6/4mm 330x135x8/5mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2				

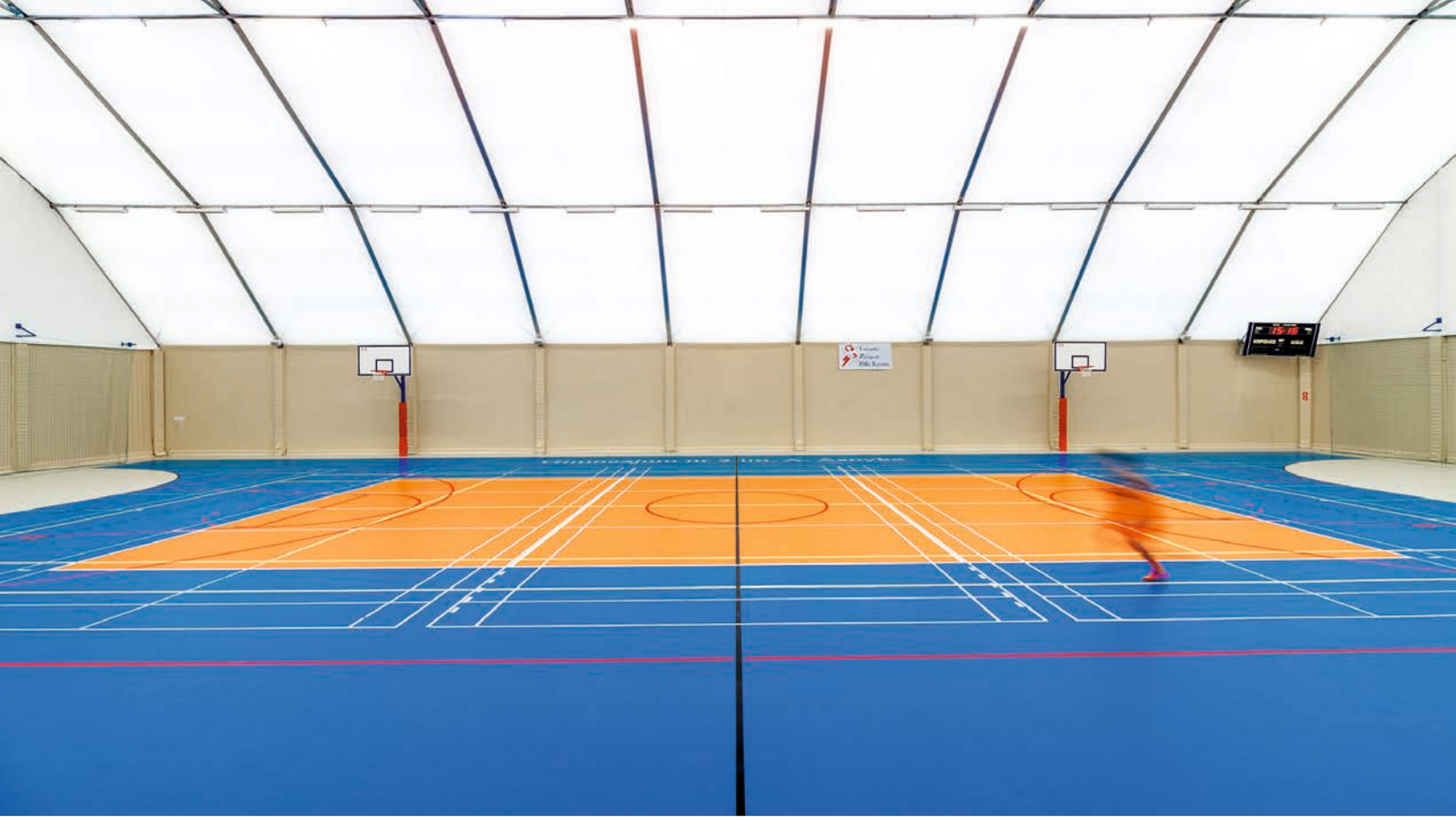
Hale namiotowe
sportowe dwuspadowe

Hale sportowe stanowią niezawodne zadaszenie boisk piłkarskich, sal gimnastycznych, kortów tenisowych oraz ujeżdżalni koni.

Hale dwuspadowe naszej produkcji można dowolnie adaptować dla potrzeb różnych dyscyplin sportowych. Lodowiska czy tory kartingowe to tylko niektóre z pomysłów wykorzystania hal namiotowych, chroniących przed wiatrem, deszczem czy śniegiem.

DANE TECHNICZNE					
szerokość	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m - 40m
wysokość	2,5m - 5m	2,5m - 5,5m	2,5m - 6m	2,5m - 6m	2,5m - 6m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa				
profil główny	120x67,5x3mm 169x97x3mm	169x97x3mm 230x110x3mm	230x110x3mm 256x130x4/3mm	256x130x4/3mm 260x132x6/4mm	260x132x6/4mm 330x135x8/5mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2				

Hale namiotowe
sportowe wielospadowe



Sport potrzebuje przestrzeni. Korty tenisowe czy boiska piłkarskie, tory gokartowe czy strzelnice - zabudowanie boiska halą namiotową pozwala w pełni cieszyć się rywalizacją niezależnie od warunków atmosferycznych.

Obiekty z dachem wielospadowym polecamy do uprawiania dyscyplin sportowych, gdzie wymagana przestrzeń nad polem gry przekracza 10 metrów np. piłka nożna czy tenis.

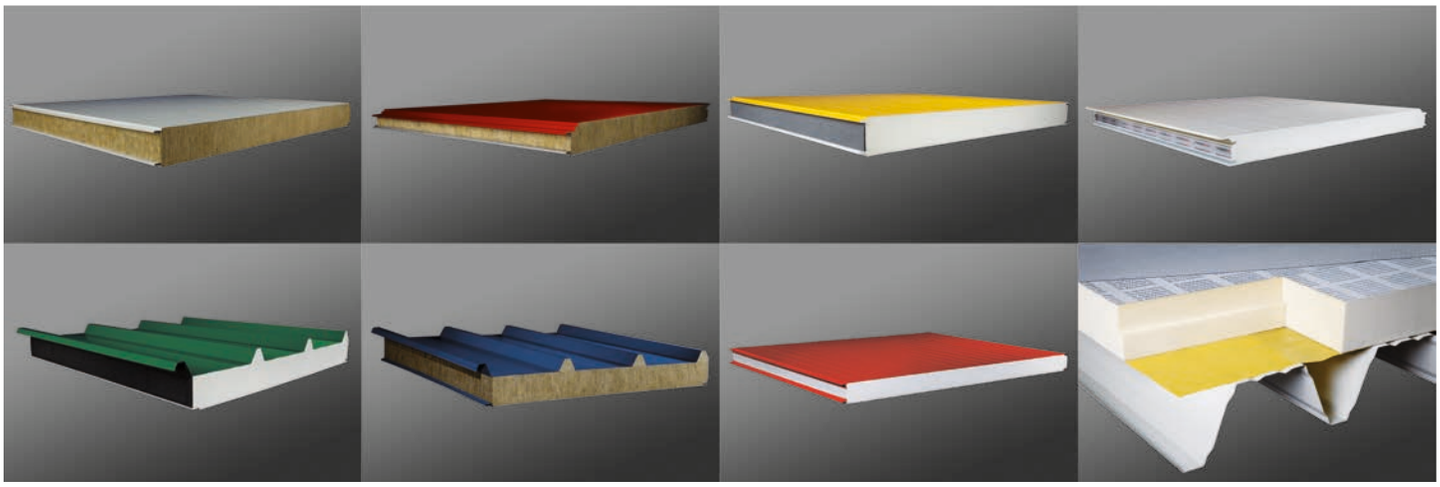
DANE TECHNICZNE			
szerokość	15 m	20 m	25 m
wysokość	2,5m - 5,5m	2,5m - 5,5m	2,5m - 5,5m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa		
profil główny	169x97x3mm 230x110x3mm	230x110x3mm 256x130x4/3mm	256x130x4/3mm 260x132x6/4mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2		

Partnerzy strategiczni

BALEXMETAL
BUDUJEMY RAZEM

Dostawca płyt warstwowych

www.balex.eu
infolinia:
801 000 807
(koszt połączenia zgodny z taryfą twojego operatora)



LUMA

LUMA Polska

oficjalny dystrybutor materiałów powlekanych PCV renomowanej francuskiej marki **Serge Ferrari®**.

Opatentowana przez firmę Serge Ferrari® **technologia Précontraint®** w porównaniu z tradycyjnymi materiałami konkurencji gwarantuje:

- ✓ **3 razy mniejszą podatność na rozciąganie**
- ✓ **ponad 2 razy grubszą warstwę PCV**

Serge Ferrari
PRECONTRAINT

Dzięki technologii Précontraint® materiały Serge Ferrari są lepiej zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi i wytrzymują duże obciążenia (np. zalegający śnieg).

Gruba warstwa PCV chroni materiał przed zużyciem, tkaniny są szczelne i doskonale **chronią przed deszczem, wiatrem, nagrzaniem i wilgocią**. Dodatkowa warstwa lakieru ochronnego ułatwia czyszczenie i konserwację ich powierzchni, przez co długo **zachowują nienaganny wygląd**.

Dzięki dostępnym wykończeniom materiał może blokować dopływ światła (typ opaque) lub rozjaśniać wnętrze hali lub namiotu miękkim, rozproszonym światłem (typ translucent).
Tkaniny PCV marki Serge Ferrari® są **lekkie i elastyczne**, z tego powodu wykorzystywane są w konstrukcjach wymagających szybkiego montażu i demontażu.
Znajdują one zastosowanie w budowie struktur wielkopowierzchniowych, takich jak hale magazynowe, sportowe, imprezowe, targowe, wystawiennicze. Sprawdzają się również w średnich i małych konstrukcjach przenośnych: namiotach reklamowych, kempingowych czy kopułach.

Więcej informacji: **www.LUMApolska.pl** biuro@LUMAPolska.pl T: +48 71 72 30 307

Partnerzy strategiczni

sapa:

Standardowe profile aluminiowe czy rozwiązania indywidualne na bazie aluminium?

Sapa to światowy lider na rynku rozwiązań aluminiowych. W Polsce posiadamy dwa zakłady produkcyjne, w Trzciance i w Chrzanowie, oraz zakład obróbczy i lakiernię proszkową w Łodzi. Oferujemy również wysokiej jakości usługi obróbki mechanicznej profili w długości nawet do 15 metrów oraz powierzchniowej, jak anodowanie, lakierowanie czy kompletowanie pełnych dostaw. Wspieramy naszych klientów w procesie projektowania, doradztwa technicznego oraz optymalizacji procesów produkcyjno – technologicznych.

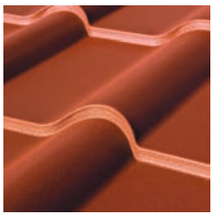
Zastosowanie profili aluminiowych w halach namiotowych pozwala na osiągnięcie dużej elastyczności w procesie projektowania. Konstrukcje mogą mieć różne rozmiary i atrakcyjne kształty. Przy odpowiednim uszlachetnieniu powierzchni profili można im nadać doskonałą odporność na warunki atmosferyczne oraz efektowną barwę.

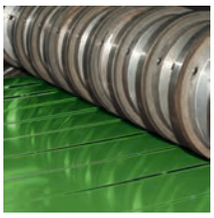
MEHLER TEXNOLOGIES

Made in Germany

Mehler Texnologies jest jednym ze światowych liderów w produkcji tkanin technicznych, należącym do grupy Low & Bonar. Produkcja odbywa się w naszych fabrykach w Niemczech (Hückelhoven i Fulda) oraz w Republice Czeskiej (Lomnice). Dla klientów na całym świecie schodzi rocznie z naszych linii produkcyjnych ponad 50 milionów m^2 tkanin pod tak znanymi markami jak: VALMEX®, POLYMAR® i AIRTEX®. Materiały te znajdują zastosowanie w branży budowlanej oraz przemysłowej. Ponad 65 lat doświadczenia w opracowywaniu i produkcji tkanin stanowią bazę naszej obecnej działalności. Wszystkie nasze materiały produkowane są zgodnie z europejską dyrektywą REACH. Wysoka jakość naszych produktów oznaczona jest znakiem Made in Germany.

www.mehler-texnologies.com





BLACHPROFIL 2®

- **Dystrybucja:** produkty BLACHPROFIL 2® dostępne są w ponad 800 profesjonalnych punktach sprzedaży na terenie Polski i Europy. Poszczególni dystrybutorzy objęci są stałą opieką terenowego przedstawiciela handlowego oraz znajdującego się w centrali regionalnego kierownika sprzedaży. Proces realizacji zleceń charakteryzuje usystematyzowanie i wysoki stopień kontroli na każdym etapie wykonania.

- **Inwestycje:** ciągłe poszerzanie asortymentu blach konstrukcyjnych umożliwiło Firmie BLACHPROFIL 2® ugruntowanie pozycji na rynku dostawców dla budownictwa inwestycyjnego. Nasza oferta obejmuje blachy trapezowe w wersjach dachowych i elewacyjnych, kasety stalowe oraz obróbki wg indywidualnych zamówień. BLACHPROFIL 2® dostarcza również rozwiązania systemowe dla budownictwa przemysłowego, w tym system zabudowy hal - PROSYSTHERM®.

- **Serwis:** Stalowe Centrum Usługowe (SCU) to wyjście naprzeciw klientom poszukującym materiału o określonych właściwościach i stopniu przetworzenia. Obsługujemy małe i średnie zamówienia z szybkim terminem realizacji oraz długoterminowe kontrakty. Zapewniamy stałą dostępność szerokiego przekroju gatunków stali i powłok oraz możliwość sprowadzenia blach o dowolnych parametrach. Obróbka obejmuje przewijanie, cięcie wzdłużne i poprzeczne, uszlachetnianie i zabezpieczenie zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta.

Hale namiotowe
imprezowe

Dzisiaj trudno wyobrazić sobie imprezę plenerową bez namiotu. Lekkie hale zbudowane z estetycznych profili aluminiowych to optymalne rozwiązanie. Nasza oferta to przede wszystkim estetyka wykonania każdego detalu i jednocześnie zachowanie trwałości dzięki użyciu materiałów wysokiej jakości.

Proponujemy różnorodność rozwiązań:

- bogatą kolorystykę materiałów;
- różne formy przeszkleń z transparentnej folii PCV - „okna z miękkiego PCV";
- podsufitki dekoracyjne i kurtyny z materiału PCV;
- wejścia - z rozsuwanym materiałem na rolkach zamykanych na pasek lub podwijane poszycie segmentu pod okap;
- zadruk poszycia grafiką cyfrową;

Dla bardziej wymagającego klienta:

- ściany z fasad szklanych i/lub z płyty warstwowej;
- okna z podwójną szybą bezpieczną;
- drzwi – jedno lub dwuskrzydłowe; przeszklone w górnej części lub w całości; w ramie aluminiowej lub PCV;
- wiatrołapy i dostawki;
- systemowe ścianki działowe;

Bogata oferta elementów dodatkowego wyposażenia powoduje, że każda hala przez nas produkowana jest wyjątkowa i niepowtarzalna.

DANE TECHNICZNE					
szerokość	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m
wysokość	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa; fasady				
profil główny	120x67,5x3mm	169x97x3mm	230x110x3mm	256x130x4/3mm	260x132x6/4mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2				

Hale namiotowe
eventowe

Coraz częściej organizatorzy imprez promocyjnych, handlowych, estradowych i okolicznościowych sięgają po niezwykle efektowne i optymalne ekonomicznie rozwiązania, jakimi są lekkie hale aluminiowe.

Dużą atrakcyjność obiektów namiotowych zapewniają elementy wyposażenia dodatkowego w postaci:
- okien;
- materiału podsufitowego;
- drzwi;
- różnych typów podłóg.

Te, jak i wiele innych dodatkowych elementów tworzą niezwykle profesjonalny i elegancki zarazem efekt, stąd pod halami namiotowymi coraz częściej odbywają się wesela, festyny, koncerty, zabawy biesiadne oraz pikniki.

Znacznym atutem obiektów namiotowych jest ich duża mobilność zapewniająca sprawny montaż i demontaż. Przeszkolenie w tym zakresie ze strony naszej grupy montażowej zapewnia dużą łatwość w stosowaniu i użytkowaniu hal we własnym zakresie i w dowolnym dla siebie czasie.

DANE TECHNICZNE					
szerokość	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m
wysokość	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m	2,5m - 4m
poszycie boczne	PVC; blacha trapezowa; płyta warstwowa; fasady				
profil główny	120x67,5x3mm	169x97x3mm	230x110x3mm	256x130x4/3mm	260x132x6/4mm
obciążenie śniegiem	20 / 50 / 75 / 90 kg/m2				

GRAVIT®
TECHNOLOGIE DLA ROLNICTWA
GRAVIT®
GRAVIT®
GRAVIT®

Namioty

GENUINE
MOTOR
HARLEY-DAVIDSON
CYCLES
"V-Force"
AUTORYZOWANY DEALER
www.v-force.pl

Podstawową zaletą oferowanych przez nas namiotów jest ich wielofunkcyjność. Doskonale nadają się na różnego rodzaju imprezy okolicznościowe lub sportowe, jak również targi i wystawy. Stanowią świetne uzupełnienie dla stoisk handlowych czy gastronomicznych, przyciągając kształtem i estetyką.

Produkowane przez nas namioty można bezpiecznie użytkować również w trudnych warunkach atmosferycznych. Solidna, a jednocześnie prosta i lekka konstrukcja z profili aluminiowych zapewnia szybki montaż i łatwy transport.

Poszycie PCV jest trwałe i estetyczne. Łatwo się myje i nie nasiąka wilgocią. Na życzenie klienta realizujemy również poszycia z grafiką.

W naszej ofercie znajdują się namioty o różnorodnej formie: o podstawie kwadratu 3m x 3m; 4m x 4m lub 5m x 5m, sześcioboku o średnicy do 10m; z dachem w kształcie ostrosłupa, tzw. tureckim lub ze świetlikami dachowymi o parametrach 4,6m x 4,6m; 5m x 5m, jak również 4,6m x 7m. Ponadto ofertujemy namioty dwuspadowe, typu segmentowego o szerokości 5m lub 6m.

DANE TECHNICZNE					
Namioty Tureckie					
wymiary	3 x 3m	4 x 4m	4,6 x 4,6m	5 x 5m	
Namioty Tureckie Sześciokątne					
średnica	4,5m	5,8m	6,8m	8,3m	10m
Namioty ze świetlikiem					
wymiary	4,6 x 4,6m		5 x 5m		
Namioty z dwoma świetlikami					
wymiary	4,6 x 7m				
Namioty segmentowe					
szerokość	5m		6m		
wielokrotność segmentu 3m					

Namioty
sferyczne

W naszej ofercie znajduje się wyjątkowa propozycja namiotów kulistych. Funkcjonują one również pod nazwą namiotów sferycznych lub kopuł. Sferyczna budowa konstrukcji pozwala na zabudowanie przestrzeni w całkowicie nowoczesnym kształcie. Dzięki temu można zaprezentować swoim klientom lub gościom zupełnie nową jakość i wrażenia architektoniczne.

Zastosowania namiotów kulistych: imprezy cateringowe, targowe oraz wystawiennicze, a także spotkania projekcyjne i konferencyjne.

Z naszej oferty korzystają już klienci z Francji, Anglii, Niemiec, Szwecji, Szwajcarii oraz Arabii Saudyjskiej. Realizowaliśmy zlecenia na namiot kulisty o średnicy 37m dla koncernu VOLVO w Szwecji oraz na potrzeby realizacji programu GOT TO DANCE w Londynie.

Pomysł na namioty kuliste zrodził się w Stanach Zjednoczonych w latach 70–tych. Opracowanie innowacyjnych konstrukcji i wprowadzenie ich na rynek całego świata to dokonania Pacific Domes, z którą to firmą mamy przyjemność współpracować.

DANE TECHNICZNE							
średnica	5 m	6 m	7 m	9 m	11 m	13 m	15 m
wysokość	3,6 m	3,7 m	4,3 m	4,6 m	6 m	6,7 m	7,6 m
poszycie boczne	PVC						
powierzchnia	18 m^2	26 m^2	36 m^2	64 m^2	94 m^2	130 m^2	175 m^2

Technologia produkcji

Posiadamy własne biuro konstrukcyjne. Każdy obiekt z naszej oferty wykonywany jest w oparciu o indywidualnie opracowany projekt. Parametry wytrzymałościowe hali są przeliczane i sprawdzane przez naszych konstruktorów.

Do każdej zamówionej hali namiotowej przekazujemy klientowi dokumentację techniczną niezbędną do sporządzenia projektu budowlanego.

Na podstawie wieloletniego doświadczenia rozwinęliśmy i zoptymalizowaliśmy nasze standardowe propozycje wymiarów konstrukcji tak, by zaletą był szybki czas realizacji i jednocześnie bardzo niski koszt zabudowy 1m2 powierzchni.

Tworzymy również obiekty namiotowe niestandardowe. Powstają wówczas indywidualne projekty, spełniające potrzeby najbardziej wymagających klientów.

Dysponujemy jednym z największych i najnowocześniejszych parków maszynowych w branży – co gwarantuje naszym klientom najwyższą jakość produktów oraz ich terminową realizację. Wysoki poziom produkcji utrzymujemy dzięki najwyższej klasy maszynom HF firmy FIAB zgrzewającym materiał PVC falami wysokiej częstotliwości, które zapewniają bardzo dużą siłę zgrzewu.

Realizacja zamówień na etapie produkcji to ścisła kontrola przebiegu procesów dla zachowania jakości na najwyższym poziomie. Zajmuje się tym wykwalifikowany personel z wieloletnim stażem pracy z działu produkcyjnego i logistycznego.

Naszym dostawcom stawiamy wysokie wymagania jakościowe i oczekujemy dyscypliny w zakresie terminowej dostawy materiałów. Cel jeden – długofalowa, pewna współpraca.

System montażu

Rozumiemy naszych klientów i wiemy jak ważne jest dla nich, aby montaż hali rozpoczął się zgodnie z zaplanowanym terminem oraz przebiegał sprawnie i bez opóźnień.

Wykwalifikowane i doświadczone grupy montażowe to nasz atut. Realizowały już setki montaży hal - zarówno w miejscach o najwyższych wymogach bezpieczeństwa i higieny pracy, jak również w lokalizacjach, gdzie liczy się kultura osobista i umiejętność odpowiedniego zachowania.

O szybkości montażu, poza kwalifikacjami pracowników, decydują również opracowane przez nas rozwiązania, które pozwalają nam prefabrykować wiele elementów podczas produkcji. Takie podejście pozwala wyeliminować czasochłonne prace podczas montażu. Ponadto minimalizuje opóźnienia w przypadku wystąpienia niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Pracownicy Protan Elmark Sp. z o.o.

Dział Sprzedaży - Polska

Joanna Prokopiuk

Łukasz Krzymieniecki

Krystian Sałek

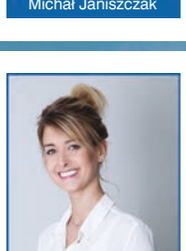
Michał Janiszczak

Jędrzej Tomalak

Krystian Mizerny

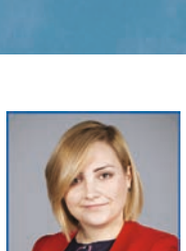
Beata Kędziora

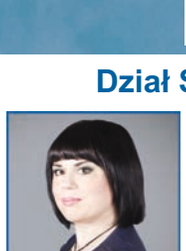
Kinga Żaczyk


Agata Roguszczak

Aleksandra Wudarczak

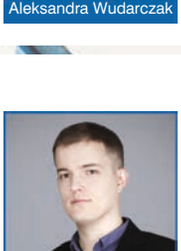
Dział Sprzedaży - Eksport


Klaudia Rozmiarek

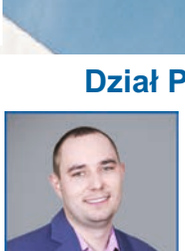

Natalia Tiutiunnyk

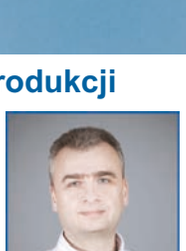
Magdalena Walczak

Hanna Zydorek Gembiak

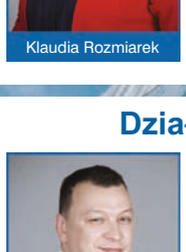

Marcin Janowski

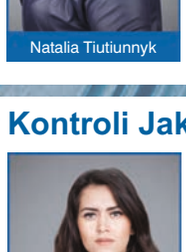
Dział Produkcji

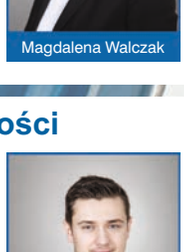

Maciej Napierała


Robert Frycz

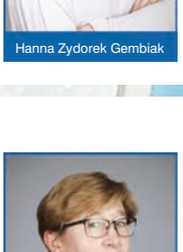
Dział Kontroli Jakości


Łukasz Bernaczyk

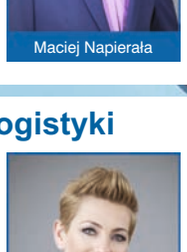

Olga Franek

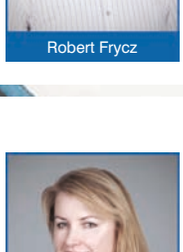

Mateusz Andrzejewski

Dział Logistyki

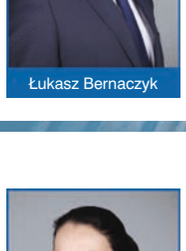

Renata Polaczyk

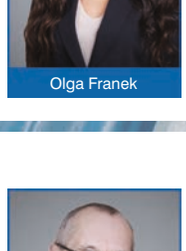
Bernadeta Grębowicz

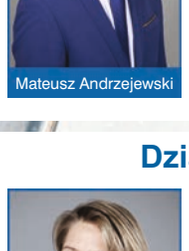

Emilia Dawidowicz

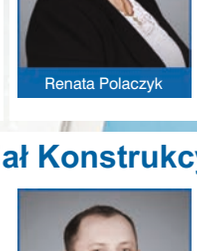

Ewa Krüger

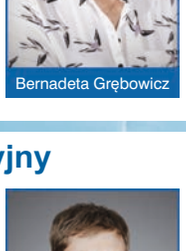
Dział Konstrukcyjny

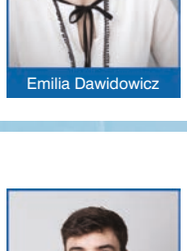

Dominika Kościelniak

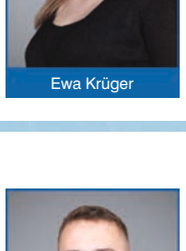

Joachim Kozaczewski


Magdalena Bieńkowska

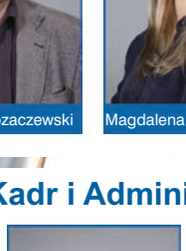

Bartosz Józefczak


Tomasz Brychcy


Jakub Anioła


Dawid Bamberski

Dział Kadr i Administracji


Małgorzata Pietraszko

Dyrektor Zarządzający

Piotr Bąkowski

Dane kontaktowe

Protan Elmark Sp. z o.o.
62-060 Stęszew Dębienko, ul. Czereśniowa 1
tel. 61 8134 523, 61 8135 348,
61 8195 074, 61 8195 496
e-mail: info@protan-elmark.pl

NIP: 777-305-57-80, KRS: 0000307900,
REGON: 300857027
Kapitał zakładowy: 6 670 000 PLN
Wpisana do rejestru przedsiębiorców
Krajowego Rejestru Sądowego
w Sądzie Rejonowym w Poznaniu

NUMER KONTA DnB Polska S.A.:

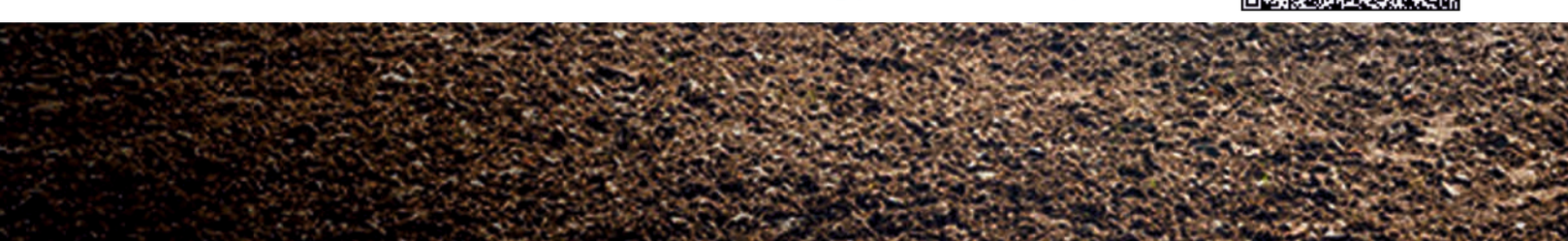
PLN	35 2190 0002 3000 0046 2899 0101
EUR	PL35 2190 0002 3000 0046 2899 0201
GBP	PL02 2190 0002 3000 0046 2899 0501
NOK	PL50 2190 0002 3000 0046 2899 0801

SWIFT: MHB FPL PW Bank DnB POLSKA S.A.

CERTYFIKAT
ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI
0035-CPR-1090.1.00946.TÜVRH.2014.001

CERTYFIKAT
EN ISO 3834-3

CE

TÜV Rheinland®
CERTIFIED

Protan Elmark Sp. z o.o.
ul. Czereśniowa 17 Dębno
62-060 Stęszew
tel. (61) 8134 523
info@protan-elmark.pl